



गण्डकी प्रदेश सरकार  
सामाजिक विकास तथा स्वास्थ्य मन्त्रालय  
पोखरा, नेपाल

पत्र संख्या: २०८०/०८१

मिति: २०८१/०३/२३

चलानी न: १४६६६

विषय : जानकारी सम्बन्धमा ।

श्री सामाजिक विकास कार्यालयहरु सवै

श्री प्रदेश खेलकुद परिषद, पोखरा ।

श्री स्थानीय तहहरु ( प्रदेश स्वयंसेवक खटाइ पठाइएका ) सवै, गण्डकी प्रदेश ।

श्री जिल्ला अस्पतालहरु ( प्रदेश स्वयंसेवक खटाइ पठाइएका ) सवै, गण्डकी प्रदेश ।

श्री विद्यालयहरु ( प्रदेश स्वयंसेवक खटाइ पठाइएका ) सवै, गण्डकी प्रदेश ।

उपरोक्त सम्बन्धमा नेपाल सरकारको आ.व. ०८१/०८२ को बार्षिक बजेट तथा कार्यक्रममा संघीय शसर्त अनुदान (राष्ट्रिय युवा परिषद तर्फ) अन्तर्गत चालु आ.व. ०८०/०८१ मा ०८१/०८२ बजेट तथा कार्यक्रममा पनि प्रदेश विकास स्वयंसेवक कार्यक्रममा बजेट व्यवस्था नभएकोले सो कार्यक्रम अगामी आ.व. ०८१/०८२ मा निरन्तरता नपाउने व्यहोरा जानकारीका लागि अनुरोध छ । सम्बन्धित प्रदेश विकास स्वयंसेवकहरु सवैलाइ सोही वमोजिम जानकारी गराइदिनुहुन अनुरोध छ ।

प्रकाश देवकोटा

युवा तथा खेलकुद महाशाखा प्रमुख ।

उप रिपिड